

DOMAINE : SUPPLY CHAIN

Spécification : 31 001 566 A

TITRE

## CAHIER DES CHARGES ETIQUETTE FOURNISSEUR POUR LES UNITES DE CONDITIONNEMENT DE TYPE CARTON

### Version Française

English version [Click here](#) or go to page 8

### Introduction

**Objet** Cahier des charges etiquettes pour fournisseurs

**Domaine d'application :** Cette spécification Logistique est applicable aux livraisons dans les Usines de Sagemcom de tout composant destiné à la fabrication des produits.

**L'Objet de la spécification :** Cette spécification Logistique définit l'étiquetage des conditionnements de type carton et autres conditionnements de groupage des composants destinés à la fabrication des produits dans les usines de Sagemcom. Elle vise à permettre une identification simple des composants ainsi que leur traçabilité.

**Approbation :**

	Etabli par :	Vérifié par :	Approuvé par :
Nom	S. Ben Nasri	E. Fleury	JC Barberan
Date	01/05/2017		

#### Historique du document

Version	Auteur	Chapitre ou paragraphe	Date	Objet
V1	S.BEN NASRI		17/03/2016	Création
V1.1	S.BEN NASRI		16/03/2017	Certains champs ne sont plus obligatoires (Label ID ,code 2D)
V2.0	S.BEN NASRI		01/05/2017	Rajout de la notion de détrompeur.

### Sommaire

Version Française .....	1
Introduction .....	2
1.1 Contexte .....	2
1.2 Validation .....	2
1.3 Impression .....	2
Formats et dimensions de l'étiquette .....	2
English version .....	8
Introduction .....	9
1.4 Contexte .....	9
1.5 Validation .....	9
1.6 Printing .....	9
Sizes and dimensions of the label .....	9

#### TRES IMPORTANT :

La validité du présent document, soumis à signature électronique, doit être vérifiée avant usage, dans le répertoire "Bases Applicables" de GED DSM

## Introduction

### 1.1 Contexe

SAGEMCOM veut utiliser un format standardisé d'étiquette pour ses fournisseurs.  
L'étiquette fournisseur est le lien idéal entre SAGEMCOM et ses fournisseurs.  
Elle permet d'intégrer un grand nombre d'informations sur les articles réceptionnés.  
L'introduction de données fiables permet une bonne gestion de la matière avec le SI SAGEMCOM.

### 1.2 Validation

A chaque modification sur les étiquettes, il faut effectuer une validation par SAGEMCOM avant la mise en production.

### 1.3 Impression

Afin d'assurer le bon traitement des articles, il est essentiel de produire une étiquette de très bonne qualité.  
Pour obtenir une bonne qualité d'impression il est conseillé d'utiliser une **imprimante thermique d'une résolution de 300 dpi** (300 ppp). Ajustez les réglages de votre imprimante pour utiliser une densité d'impression élevée.  
La langue utilisé pour le code doit etre de l'Anglais en minuscule.

## Formats et dimentions de l'étiquette

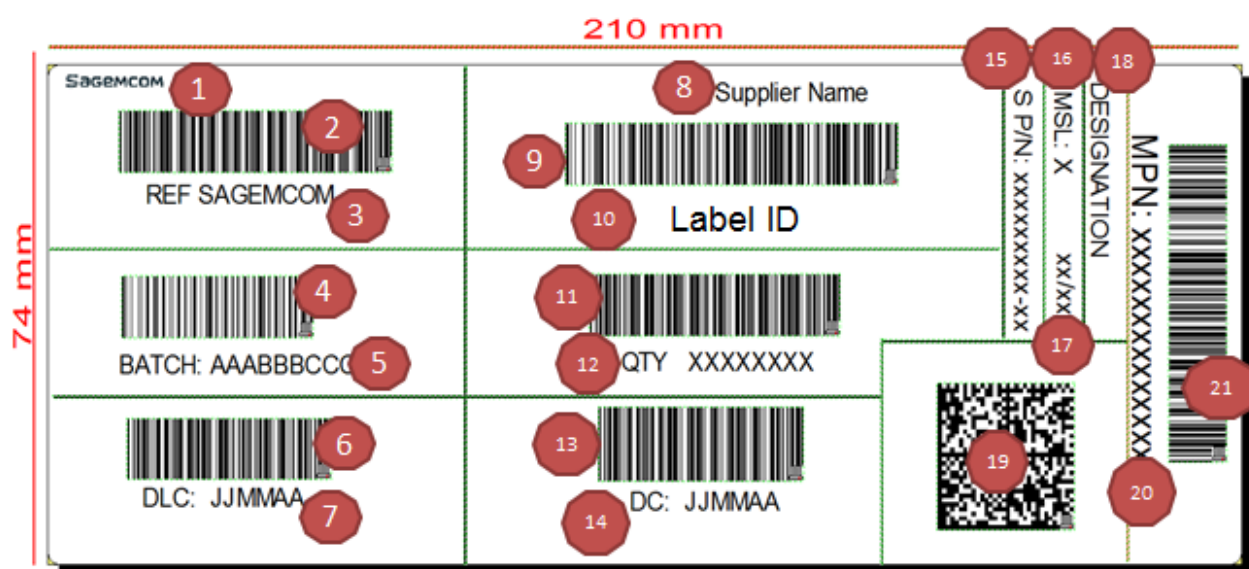
Dans cette section, on décrit les positions et dimensions de chaque composant de la nouvelle étiquette.

### Dimensions de l'étiquette :

Largeur : **210 mm**

Hauteur : **74 mm**

Epaisseur de l'étiquette : 90 - 1400 µm



**1) LOGO SAGEMCOM**

Présence	Obligatoire
Position	Impérativement dans le coin supérieur gauche de l'étiquette
Format	Imprimé en noir.
Dimensions	Hauteur recommandée de 5 mm .
Contenu	Logo graphique de SAGEMCOM

**2) REFERENCE SAGEMCOM (en code à barres)**

Présence	Obligatoire
Position	En haut à gauche de l'étiquette sous le logo SAGEMCOM. Doit être précédé de la lettre P. Un espace de 6 mm de chaque côté du code à barres doit être respecté.
Format	Imprimé en noir. Code à barres Symbologie : <b>code 39</b>
Dimensions	Hauteur recommandée de 10 mm .
Contenu	Code de l'article stocké à SAGEMCOM

**3) REFERENCE SAGEMCOM ( en clair)**

Présence	Obligatoire
Position	En haut à gauche de l'étiquette sous la référence en code à barres
Format	Imprimé en noir.
Dimensions	Hauteur recommandée de 5 mm (équivalent Arial 12).
Contenu	Code de l'article stocké à SAGEMCOM

**4) BATCH : Numéro de Lot (en code à barre)**

Présence	Obligatoire
Position	Sur la gauche de l'étiquette, sous SAGEMCOM REF en clair. Doit être précédé de la lettre L. Un espace de 6 mm de chaque côté du code à barres doit être respecté
Format	Imprimé en noir Code à barres Symbologie : <b>code 128</b>
Dimensions	Hauteur : 10mm au minimum
Contenu	Numéro de lot fournisseur

**5) BATCH : Numéro de Lot (en clair)**

Présence	Obligatoire
Position	Sur la gauche de l'étiquette, en dessous du BATCH en code à barres
Format	Imprimé en noir
Dimensions	Hauteur recommandée de 5 mm (équivalent Arial 12).
Contenu	Numéro de lot (il ne doit pas dépasser 15 digits)

**6) DLC: date limite de consommation (en code à barres)**

Présence	Obligatoire
Position	En bas, à droite de l'étiquette, sous BATCH en clair. Doit être précédé de la lettre C. Un espace de 6 mm de chaque côté du code à barres doit être respecté
Format	Imprimé en noir Code à barres Symbologie : <b>code 39</b>
Dimensions	Hauteur : 10mm au minimum
Contenu	date limite de consommation sous le format : JJMMAA

**7) DLC: date limite de consommation (en clair)**

Présence	Obligatoire
Position	En bas, à droite de l'étiquette, sous DLC en code à barres. Un espace de 6 mm de chaque côté du code à barres doit être respecté
Format	Imprimé en noir
Dimensions	Hauteur recommandée de 5 mm (équivalent Arial 12).
Contenu	date limite de consommation sous le format : JJMMAA

**8) Supplier Name :Raison fournisseur**

Présence	Obligatoire
Position	Au milieu de l'étiquette à droite de SAGEMCOM REF
Format	Imprimé en noir
Dimensions	Hauteur recommandée de 5 mm (équivalent Arial 12).
Contenu	Raison sociale du fournisseur

**9) Label ID : Numéro d'étiquette unique fournisseur (en code à barres)**

Présence	Souhaitée*
Position	En haut au milieu de l'étiquette, sous le Supplier Name. Doit être précédé de la lettre S. Un espace de 6 mm de chaque côté du code à barres doit être respecté.
Format	Imprimé en noir Code à barres Symbologie : <b>code 128</b>
Dimensions	Hauteur : 10mm au minimum
Contenu	Code d'identification unique de l'étiquette fournisseur

\* Les détails sur la structure du numéro seront communiqués ultérieurement néanmoins le champ doit être prévu.

**10) Label ID : Numéro d'étiquette unique fournisseur (en clair)**

Présence	Souhaitée
Position	En haut, au milieu de l'étiquette, sous le code à barre du Label ID
Format	Imprimé en noir.
Dimensions	Hauteur recommandée de 5 mm (équivalent Arial 12).
Contenu	Code d'identification unique de l'étiquette fournisseur

**11) QTY : Quantité (en code à barres)**

Présence	Obligatoire
Position	Au milieu de l'étiquette, sous LABEL ID. Doit être précédé de la lettre Q. Un espace de 6 mm de chaque côté du code à barres doit être respecté.
Format	Imprimé en noir Code à barres Symbologie : <b>code 39</b>
Dimensions	Hauteur : 10mm au minimum
Contenu	Quantité du contenant

**12) QTY : Quantité (en clair)**

Présence	Obligatoire
Position	Au milieu de l'étiquette, en dessous de QTY en code à barres.
Format	Imprimé en noir
Dimensions	Hauteur minimum de 5 mm.
Contenu	Quantité du contenant

**13) DC : Date code (en code à barre)**

Présence	Obligatoire
Position	Au milieu de l'étiquette, sous QTY en clair. Doit être précédé de la lettre D. Un espace de 6 mm de chaque côté du code à barres doit être respecté
Format	Imprimé en noir Code à barres Symbologie : <b>code 39</b>
Dimensions	Hauteur : 10mm au minimum
Contenu	Date code

**14) DC : Date code (en clair)**

Présence	Obligatoire
Position	Au milieu de l'étiquette, en dessous DC en code à barres.
Format	Imprimé en noir
Dimensions	Hauteur recommandée de 5 mm (équivalent Arial 12).
Contenu	Date code sous le format : JJMMAA

**15) S P/N : sagemcom part number**

Présence	Obligatoire
Position	Sur la droite de LABEL ID.
Format	Imprimé en noir, en position verticale.
Dimensions	Hauteur recommandée de 5 mm (équivalent Arial 12).
Contenu	Code particulier

**16) MSL :**

Présence	Obligatoire
Position	Sur la droite de S P/N.
Format	Imprimé en noir, en position verticale.
Dimensions	Hauteur recommandée de 5 mm.
Contenu	Le niveau MSL

**17) Ordre dans le lot :**

Présence	Obligatoire
Position	Sur la droite de S P/N, sous MSL.
Format	Imprimé en noir, en position verticale.
Dimensions	Hauteur recommandée de 2 mm.
Contenu	Ordre dans le lot (ex. : 01/20)

**18) DESIGNATION**

Présence	Obligatoire
Position	Sur la droite de MSL.
Format	Imprimé en noir, en position verticale.
Dimensions	Hauteur recommandée de 5 mm (équivalent Arial 12).
Contenu	Description de l'article

**19) Reception data backup**

Présence	Souhaitée.	
Position	A droite de DC .	
Format	Imprimé en noir Code 2D Symbologie : <b>Data matrix</b>	
Dimensions	20x20 mm minimum	
Contenu	Donnée nécessaires à la reception séparées par un point virgule.	
	Item	Nombre de caractères
	Numéro de commande	15
	Numéro de poste	5
	Quantité (précédé par Q)	15
	Label ID (précédé par S)	10
	Date code (précédé par D)	8
	Batch (précédé par L)	15
	DLC (précédé par C)	8
	MPN	15
	S P/N	15
	SAGEMCOM REF (précédé par P)	15
	MSL	2

**20) MPN : Manufacturer part number (en code à barre)**

Présence	Obligatoire
Position	A droite de l'etiquette.
Format	Imprimé en noir, en position verticale. Code à barre Symbologie : <b>code 39</b>
Dimensions	Hauteur : 10 mm au minimum
Contenu	Code de l'article du fournisseur

**21) MPN : Manufacturer part number (en clair)**

Présence	Obligatoire
Position	A gauche du MPN en code à barre .
Format	Imprimé en noir, en position verticale.
Dimensions	Hauteur recommandée de 5 mm (équivalent Arial 12).
Contenu	Code l'article du fournisseur

Tous les paramètres du code à barres doivent respecter les spécifications « Uniform Symbology Specification - USS CODE 128 » de l'organisme A.I.M International.

1. Dimension X	<b>X</b>	⇒	Entre 0.370 mm et 0.425 mm
2. Zones de silence	<b>Q</b>	⇒	6mm au début et à la fin du Code à barres.
3. Hauteur		⇒	25mm
4. Orientation		⇒	Barres verticales
5. Encodage		⇒	Le jeu de caractères doit être utilisé afin de minimiser la longueur du Code à Barres. Le "Character set <b>C</b> " doit être utilisé pour encoder les groupes de données numériques lorsque cela permet une réduction de la longueur du Code à Barres.
6. Caractère de contrôle		⇒	Comme défini dans "Uniform Symbology Specification - USS CODE 128", voir point 5, Encodage.
7. Qualité du Code à barres		⇒	La note CEN de 3 est la note minimale préconisée. (mesure avec EN 1635).

Tous les paramètres du code à barres doivent respecter les spécifications ISS CODE 39 de l'organisme A.I.M International.

1. Dimension X	<b>x</b>	⇒	Entre 0.370 mm et 0.425 mm
2. Ratio entre barres larges et fines	<b>N</b>	⇒	Entre 2.2 et 3.0
3. Espace intra-caractères :	<b>I</b>	⇒	Entre X-t et X+t
4. Zones de silence :	<b>Q</b>	⇒	6 mm, au début et à la fin du code à barres.
5. Orientation du Code :		⇒	Barres verticales
6. Qualité du Code à barres :		⇒	La note CEN de 3 est la note minimale préconisée. (mesure avec EN 1635).
7. Dimensions du Code à barres :			
Code à barres du Numéro AWB: (10 caractères numériques)			Hauteur : 25 mm ± 0.5 mm Largeur : 72 to 93 mm (zones de silences incluses et en fonction des caractéristiques du Code à Barres.)
Longueur du Code à Barres (L):			$(C+2) (3N+6) x + (c+1) I + 2Q$ Ou c = nombre de caractères

Fin de la version française

FIELD : SUPPLY CHAIN

Spécification : 31 001 566 A

TITLE

## SET OF SPECIFICATIONS SUPPLIER LABEL FOR CARTON TYPE CONDITIONING UNIT

### English version

Version française [Cliquez ici](#)

### Introduction

**Purpose :**

#### Specifications for suppliers' label

**Scope of application :**

This specification applies to component deliveries for Sagemcom plants.

**Specification subject :**

The subject of this specification is to define the logistics labeling for box type conditioning unit for Sagemcom plants, to enable easy identification of components and their traceability.

**Aprobation**

	<i>Drafted by:</i>	<i>Checked by :</i>	<i>Approved by :</i>
<b>Name</b>	S. Ben Nasri	E. Fleury	JC Barberan
<b>Date</b>	01/05/2017		

#### Document's History

Version	Author	Chapitre ou paragraphe	Date	Objet
V1	S. BEN NASRI		17/03/2016	Creation
V1.1	S.BEN NASRI		16/03/2017	Some items are no longer mandatory (Label ID , 2D code)
V2.0	S.BEN NASRI		01/05/2017	Adding mistake-proofing

### Contents

Version Française .....	1
Introduction .....	2
1.1 Contexte .....	2
1.2 Validation .....	2
1.3 Impression .....	2
Formats et dimensions de l'étiquette .....	2
English version.....	8
Introduction .....	9
1.4 Contexte.....	9
1.5 Validation .....	9
1.6 Printing.....	9
Sizes and dimensions of the label .....	9

#### VERY IMPORTANT:

The validity of the present document, subject to electronic signature, must be verified prior to use in the directory "Base applicable" in GED DSM.



## Introduction

### 1.4 Context

In response to incising traceability requirements from its clients, SAGEMCOM wants to use a standardized label for its suppliers. This label is the best link between SAGEMCOM and its suppliers. It can integrate a lot of information's on the received items.

### 1.5 Validation

Each label modification must be validated by SAGEMCOM before the production.

### 1.6 Printing

To ensure the good treatment of items, it is essential to produce a high quality label.

To obtain a good printing quality, it's strongly recommended to use **a thermal printer with a resolution of 300 dpi (or more).**

Adjust the settings of your printer to use a high print density.

The language used for the code must be English in lower case.

## Sizes and dimensions of the label

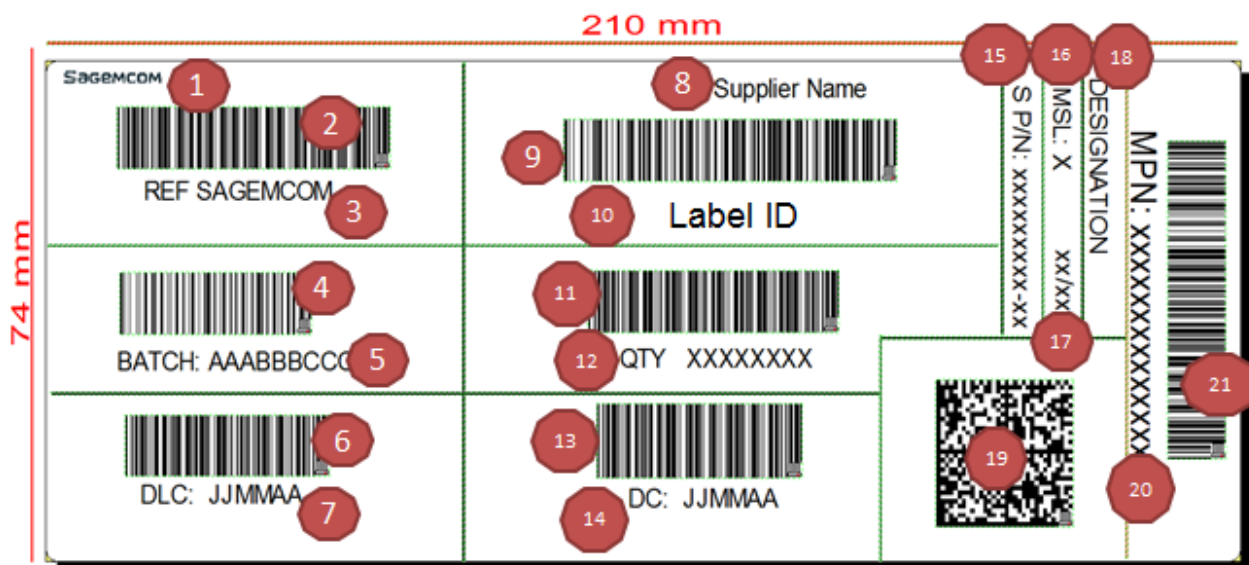
The follow section describes the positions and dimensions of each component of the new label.

### Label dimensions

Width: **210 mm**

Height: **74 mm**

Label thickness: 90 - 1400 µm



**1) SAGEMCOM LOGO**

Presence	Mandatory
Position	On the top left corner of the label .
Format	Printed with black color
Dimensions	5 mm height recommended
Content	Graphic SAGEMCOM logo

**2) SAGEMCOM REF (In barcode)**

Presence	Mandatory
Position	On the top left of the label , under SAGEMCOM logo. Must be preceded by the letter P. A 6 mm space must be left on each side
Format	Printed with black color barcode Symbology : 39 code
Dimensions	A least 10mm height
Content	SAGEMCOM Stored component code.

**3) SAGEMCOM REF (In clair)**

Presence	Mandatory
Position	On the upper left corner of the label, under SAGEMCOM REF.
Format	Printed with black color.
Dimensions	5 mm height recommended (equivalent to Arial 12)
Content	SAGEMCOM Stored component code.

**4) BATCH : Batch Number (In barcode)**

Presence	Mandatory
Position	On the left, under SAGEMCOM REF in clair. Must be preceded by the letter L. A 6 mm space must be left on each side.
Format	Printed with black color Code à barres Symbology : <b>128 code</b>
Dimensions	10mm height at least
Content	Supplier's Batch number

**5) BATCH : Batch Number (In clear)**

Presence	Mandatory
Position	On the left, under the BATCH in barcode.
Format	Printed with black color
Dimensions	5 mm height recommended (equivalent to Arial 12)
Content	Supplier's batch number (must not exceed 15 digits)

**6) DLC: expiration date (In barcode)**

Presence	Mandatory
Position	On the low right corner of the label, under BATCH in clear. Must be preceded by the letter C. A 6 mm space must be left on each side.
Format	Printed with black color Code à barres Symbology : <b>code 39</b>
Dimensions	10mm height at least
Content	expiration date under the format : DDMMYY

**7) DLC: expiration date (In clear)**

Presence	Mandatory
Position	On the low right corner of the label, under the DLC in barcode. A 6 mm space must be left on each side.
Format	Printed with black color
Dimensions	5 mm height recommended (equivalent to Arial 12)
Content	expiration date under the format : DDMMYY

**8) Supplier Name :**

Presence	Mandatory
Position	On the middle of the label, right to SAGEMCOM REF.
Format	Printed with black color
Dimensions	2 mm height recommended (equivalent to Arial 6)
Content	Supplier's Name

**9) Label ID : Unique supplier's ID number (In barcode)**

Presence	Wanted, Not mandatory*
Position	On the top right of the label ,under Supplier Name. Must be preceded by the letter S. A 6 mm space must be left on each side.
Format	Printed with black color barcode Symbology : <b>128 code</b>
Dimensions	A least 10mm height
Content	Unique identification code of the suppliers' label

\*The details of the structure of the file will be announced later however the field is to be expected.

**10) Label ID : Unique supplier's ID number (In Clear)**

Presence	Wanted, Not mandatory*
Position	On the top center of the label ,under the Label ID bar code
Format	Printed with black color
Dimensions	5 mm height recommended (equivalent to Arial 12)
Content	Unique identification code of the supplier's label

\*The details of the structure of the file will be announced later however the field is to be expected.

**11) QTY : Quantity (In barcode)**

Presence	Mandatory
Position	On the center, under LABEL ID. Must be preceded by the letter Q. A 6 mm space must be left on each side.
Format	Printed with black color Code à barres Symbology : <b>code 39</b>
Dimensions	10mm height at least
Content	Unitary packaging quantity

**12) QTY : Quantity (In clear)**

Presence	Mandatory
Position	On the middle, under QTY in barcode.
Format	Printed with black color
Dimensions	5 mm height recommended.
Content	Unitary package quantity

**13) DC : Date code (In barcode)**

Presence	Mandatory
Position	On the middle, under the QTY in clear. Must be preceded by the letter D. A 6 mm space must be left on each side.
Format	Printed with black color Code à barres Symbology : <b>code 39</b>
Dimensions	10mm height at least
Content	Date code

**14) DC : Date code (In clear)**

Presence	Mandatory
Position	On the middle, under the DC in barcode.
Format	Printed with black color
Dimensions	5 mm height recommended (equivalent to Arial 12)
Content	Date code under the format : DDMMYY

**15) S P/N : sagemcom part number**

Presence	Mandatory
Position	On the right, right to LABEL ID.
Format	Printed with black color,in vertical position.
Dimensions	5 mm height recommended (equivalent to Arial 12)
Content	Sagemcom part number

**16) MSL :**

Presence	Mandatory
Position	Right to S P/N.
Format	Printed with black color,in vertical position.
Dimensions	5 mm height recommended.
Content	MSL level

**17) Batch sequence :**

Presence	Mandatory
Position	Right to S P/N.
Format	Printed with black color,in vertical position.
Dimensions	5 mm height recommended.
Content	Position of the box in the batch (ex. : 01/20)

**18) DESIGNATION**

Presence	Mandatory
Position	Right to MSL.
Format	Printed with black color,in vertical position.
Dimensions	5 mm height recommended (equivalent to Arial 12)
Content	Componement description.

**19) Reception data backup**

Presence	Wanted, Not mandatory.	
Position	On the low middle, under WEIGHT.	
Format	Printed with black color 2D code Symbology : <b>data matrix</b>	
Dimensions	20x20mm minimum.	
Content	Reception needed data, separated with semicolon.	
	Item	Character number
	PO number	15
	Position in the PO	5
	Quantity (preceded by Q)	15
	Label ID (preceded by S)	10
	Date code (preceded by D)	8
	Batch (preceded by L)	15
	DLC (preceded by C)	8
	MPN	15
	S P/N	15
	SAGEMCOM REF (preceded by P)	15
	MSL	2

**20) MPN : Manufacturer part number (In barcode)**

Presence	Mandatory
Position	On the right side of the label. A 6 mm space must be left on each side.
Format	Printed with black color, in vertical position. Barcode Symbology : <b>39 code</b>
Dimensions	10mm height at least
Content	Supplier part identification

**21) MPN : Manufacturer part number (In Clear)**

Presence	Mandatory
Position	On the right side, left to MPN in barcode.
Format	Printed with black color, in vertical position.
Dimensions	5 mm height recommended (equivalent to Arial 12)
Content	Supplier part identification

All parameters of the bar code must fulfill the specifications "Uniform Symbology Specification - USS CODE 128 of the organization AIM International.

- |                         |   |    |   |
|-------------------------|---|----|---|
| 1. Dimension X          | x | => | Between 0.370 mm and 0.425 mm   |
| 2. Zones of silence     | Q | => | 6mm at the beginning and the end of the bar code.   |
| 3. Height               |   | => | 25mm  |
| 4. Orientation          |   | => | Vertical bars   |
| 5. Encoding             |   | => | The character set must be used to minimize the length of the bar code. the "Character set C" should be used to groups encode digital data when it reduces the length of the bar code. |
| 6. Control character    |   | => | As defined in "Uniform Symbology Specification - USS CODE 128 ", see point 5, Encoding.   |
| 7. Quality of Bar Codes |   | => | CEN rating of 3 is the minimum advocated. (Measured with EN 1635).  |

All parameters of the bar code must fulfill the specifications "Uniform Symbology Specification - USS CODE 39 of the organization AIM International.

- |  |   |    |   |
|--|---|----|---|
| 1. Dimension X                                 | x | => | Between 0.370 mm and 0.425 mm   |
| 2. Ration between large and thin bars          | N | => | Between 2.2 and 3.0   |
| 3. Space between characters                    | I | => | Between X-t and X+t   |
| 4. Zones of silence                            | Q | => | 6mm at the beginning and the end of the bar code.   |
| 5. Orientation                                 |   | => | Vertical bars   |
| 6. Quality of the Bar Codes                    |   | => | CEN rating of 3 is the minimum advocated. (Measured with EN 1635).  |
| 7. Dimentions of the bar code                  |   |    |   |
| AWB Number Bar Code<br>(10 digital characters) |   |    | Height : 25mm $\pm$ 0.5 mm<br>Width : 72 to 93 mm<br>(Silence zones included depending on the bar code feature) |
| Bar code length (L)                            |   |    | $(C+2) (3N+6) x +(c+1) I +2Q$<br>c= character number  |